



**İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM
BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM GÖZETİM EĞİTİM
HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.**
8090/1 Sk. No:5/A Maltepe Mah. Çiğli / İzmir - TÜRKİYE

IP65 TEST REPORT
TEST RAPORU
Nu/No. TRM-24-2537/01

Product: Garden Lighting Fixture
Ürün Tanımı Bahçe Aydınlatma Armatürü

Type Designation: FON-SMT60
Tip Tanımı

Verification to: IEC 60529
Doğrulama

Applicant: MAYREK AÇIK HAVA REKLAM TANITIM DANIŞMANLIK
Başvuru Sahibi SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
MERİÇ MAH. KEMALPAŞA CAD. NO: 33 C BORNOVA / İZMİR

Manufacturer: MAYREK AÇIK HAVA REKLAM TANITIM DANIŞMANLIK
Üretici SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
MERİÇ MAH. KEMALPAŞA CAD. NO: 33 C BORNOVA / İZMİR

Date of issue: 09.10.2024
Basım Tarihi

Distribution list: 2x INTEGRA 96
Dağıtım Listesi 1x Applicant

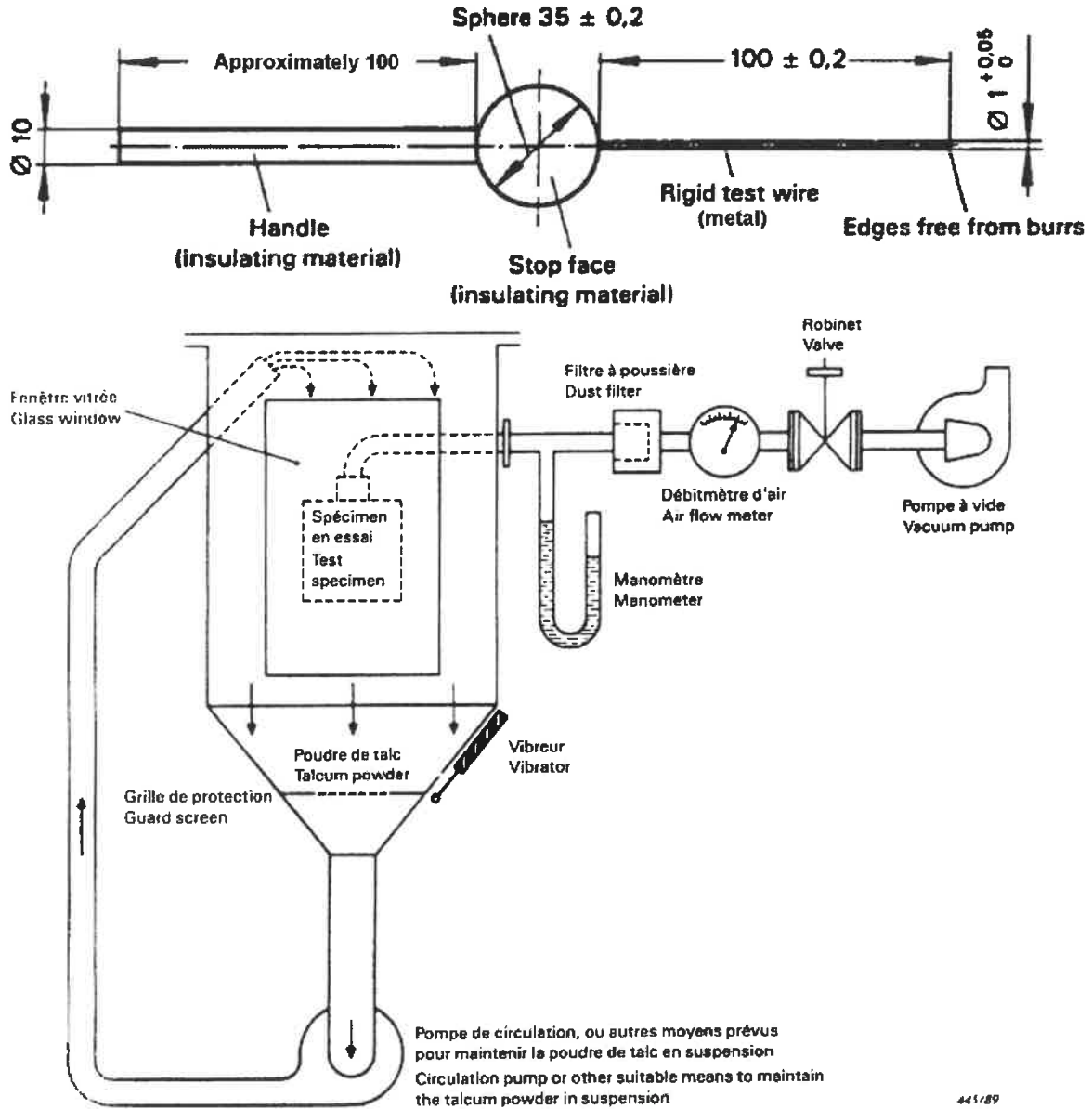
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid.
Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.
This report was prepared after applying test/tests to the samples that are sent to our company. Note that this report does not involve other samples of the customer.
Bu rapor, firmamıza ulaşan numunelere deney ve/veya deneyler uygulanarak elde edilmiştir. Müşteriye ait diğer numuneleri kapsamaz.
This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as "Product Certificate".
Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.



I. IP6X Dust-proof Test
Toz Geçirmezlik Testi

1.1 Test Requirement
Test Gereksinimi

Equipment	Model	Serial no.
Test probe	6.3 mm Nozzle	INTGR 60
Push-pull scale	FGN-250HB	INTGR 58
Test Cabin	KXT309	INTGR 59



445189



1.2 Test Method Test Metodu

1.2.1 The test is made using a dust chamber Test bir toz haznesi kullanılarak yapılır.

Dust-proof sample (first characteristic IP numeral 6) shall be tested in a dust chamber similar to which talcum powder is maintained in suspension by an air current. The chamber shall contain 2 kg of powder for every cubic metre of its volume. The talcum powder used shall be able to pass through a square- meshed sieve whose nominal wire diameter is 50 µm and whose nominal free distance between wires is 75 µm. It shall not have been used for more than 20 tests.

The test shall proceed as follows:

- Enclosure where no pressure difference relative to the surrounding air is present.
- The enclosure under test is supported in its normal operating position inside the test chamber, but is not connected to a vacuum pump. Any drain-hole normally open shall be left open for the duration of the test. The test shall be continued for a period of 8h.
- The enclosure is satisfactory if no deposit of dust is observable inside the enclosure at the end of the test.

Toz geçirmez numune (ilk karakteristik IP rakamı 6), talk pudrasının hava akımı ile süspansiyonda tutulduğu benzer bir toz haznesinde test edilmelidir. Oda, hacminin her metreküpü için 2kg toz içermelidir. Kullanılan talk pudrası, nominal tel çapı 50 µm olan ve teller arasındaki nominal serbest mesafesi 75 µm olan kare örgülü bir elekten geçebilmelidir. 20 den fazla deney için kullanılmış olmamalıdır.

Test aşağıdaki gibi yapılmalıdır.

- Çevredeki havaya göre basınç farkının olmadığı muhafaza.
- Test edilen muhafaza, test odası içindeki normal çalışma konumunda desteklenir, ancak bir vakum pompasına bağlı değildir. Normalde açık olan tüm tahliye delikleri test süresince açık bırakılmalıdır. Deney 8 saatlik bir süre boyunca devam edecektir.
- Testin sonunda muhafaza içinde toz birikmezse muhafaza tatmin edicidir.

1.3 Test Result Test Sonucu

Conclusion: Pass

Sonuç: Geçti

The sample comply with the requirements of the standard.

Örnek standardın gerekliliklerine uygundur.



II. IPX5 Splash-proof Test *Dağılmaya Dayanıklılık Testi*

2.1 Test Requirement *Test Gereksinimi*

The test is performed by spraying a water jet from a standard test nozzle into the enclosure from all possible directions.

Deney, standard bir deney memesinden, olabilen tüm doğrultulardan mahfazaya su hüzmesi püskürtülerek yapılır.

2.2 Test Method *Test Metodu*

Experiment with 6.3 mm Nozzle for Second Characteristic Digit 5

- The test conditions are given below:
- Nozzle inner diameter: 6.3 mm;
- Flow rate: 12.5 liters/minute $\pm 5\%$;
- Water pressure: to be adjusted to achieve the specified flow rate;
- Main water jet: a circle with a diameter of approximately 40 mm at a distance of 2.5 m from the nozzle;
- m2 of the surface area of the enclosure
- Possible test time per spray: 1 minute
- Minimum test time: 3 minutes
- Distance of the nozzle from the housing surface: between 2.5 m and 3 m.

İkinci Karakteristik Rakam 5 için 6,3 mm Meme ile Deney

Deney, standard bir deney memesinden, olabilen tüm doğrultulardan mahfazaya su hüzmesi püskürtülerek yapılır.

Deney şartları aşağıda verilmiştir:

- Meme iç çapı: 6,3 mm;
- Akış hızı: 12,5 litre/dakika $\pm 5\%$;
- Su basıncı: belirtilen akış hızını elde etmek üzere ayarlanacak;
- Ana su hüzmesi: memeden 2,5 m uzaklıkta çapı yaklaşık olarak 40 mm olan daire;
- Mahfazanın yüzey alanının m2
- 'si başına püskürtme yapılacak muhtemel deney süresi: 1 dakika
- Minimum deney süresi: 3 dakika
- Memenin mahfaza yüzeyine olan uzaklığı: 2,5 m ve 3 m arasında.

2.3 Test Result *Test Sonucu*

Conclusion: Pass

Sonuç: Geçti

The sample comply with the requirements of the standard.

Örnek standardın gerekliliklerine uygundur.



III. Product Photos Ürün Fotoğrafları



The persons stated below are accountable for the accuracy of the above-specified data:
Aşağıda belirtilen yetkili kişiler yukarıda verilen bilgilerin doğruluğundan sorumludur.

Eng. Cihangir Hurşitoğlu
Test Engineer

Eng. Cengiz Tahir
Director of the Branch



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME BAĞIMSIZ DENETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.
Maltepe Mahallesi 8090/1 Sokak. No:5/A Çiğli / İzmir / TÜRKİYE www.integra96.com



